BOW-LIKE SUPPORT CONSISTING OF A PNEUMATIC STRUCTURAL ELEMENT

Patent number:

WO2004083569

Publication date:

2004-09-30

Inventor:

PEDRETTI MAURO (CH)

Applicant:

PROSPECTIVE CONCEPTS AG (CH); PEDRETTI

MAURO (CH)

Classification:

- International:

E04H15/20; E04H15/20; (IPC1-7): E04H15/20

- european:

E04H15/20

Application number: WO2004CH00112 20040302 Priority number(s): CH20030000493 20030321

Also published as:

| EP1606478 (A1)

Cited documents:

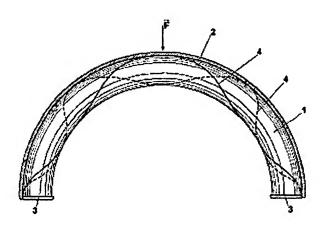
WO0173245 WO9515787

FR2741373 US5421128

Report a data error here

Abstract of WO2004083569

The inventive bow-like support consists of a gastight skin (1), which is subjected to the action of pressure medium and to which a plate-like and flexible compression member (2) is attached in an all-over manner. Said compression member is joined in a non-positive manner to each node element (3) at each of its ends. At least one pair of tensile bands (4) are also joined in a nonpositive manner to both node elements (3) and they are placed around the skin (1) at least once while extending in opposite spiraling directions and are then tensioned. When loaded by a force F, the compression member (2) stabilized by the skin (1) is subjected to the action of compressive stress, and the tensile bands (4) are subjected to tensile stress.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 30. September 2004 (30.09.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/083569 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2004/000112

(22) Internationales Anmeldedatum:

2. März 2004 (02.03.2004)

E04H 15/20

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 2003 493/03 21

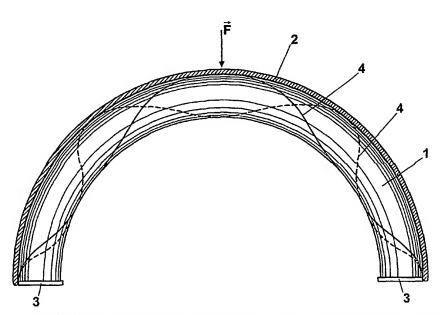
21. März 2003 (21.03.2003) CH

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): PROSPECTIVE CONCEPTS AG [CH/CH]; Flughofstrasse 41, Glattbrugg 8152 (CH).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): PEDRETTI, Mauro [CH/CH]; Via Croce 1, Biasca 6710 (CH).

- (74) Anwalt: SALGO, Reinhold, C.; Rütistrasse 103, Wald Zh 8636 (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: BOW-LIKE SUPPORT CONSISTING OF A PNEUMATIC STRUCTURAL ELEMENT
- (54) Bezeichnung: BOGENARTIGER TRÄGER AUS EINEM PNEUMATISCHEN BAUELEMENT



(57) Abstract: The inventive bow-like support consists of a gastight skin (1), which is subjected to the action of pressure medium and to which a plate-like and flexible compression member (2) is attached in an all-over manner. Said compression member is joined in a non-positive manner to each node element (3) at each of its ends. At least one pair of tensile bands (4) are also joined in a non-positive manner to both node elements (3) and they are placed around the skin (1) at least once while extending in opposite spiraling directions and are then tensioned. When loaded by a force F, the compression member (2) stabilized by the skin (1) is subjected to the action of compressive stress, and the tensile bands (4) are subjected to tensile stress.

WO 2004/083569 A1

WO 2004/083569 A1

EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Der erfindungsgemässe bogenartige Träger besteht aus einer druckmittelbeaufschlagten gasdichten Hülle (1), auf welcher ein plattenartiger und für sich flexibler Druckstab (2) vollflächig befestigt ist. Dieser ist mit je einem Knotenelement (3) an jedem seiner Enden kraftschlüssig verbunden. Eben falls Mit den beiden Knotenelementen (3) ist mindestens eine Paar von Zugbändern (4) ebenfalls kraftschlüssig verbunden und in gegenläufigem Schraubungssinne mindestens einmal um die Hülle (1) herumgelegt und gespannt. Bei Belastung durch eine Kraft F wird der durch die Hülle (1) stabilisierte Druckstab (2) auf Druckspannung und die Zugbänder (4) auf Zugspannung belastet.

Stand der Technik dar.

Bogenartiger Träger aus einem pneumatischen Bauelement

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf Bauwerke, welche aus oder mit pneumatischen Bauelementen errichtet werden, nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1. Solche Bauwerke oder Konstruktionen sind mehrere bekannt, beispielsweise aus . US 3,894,307 (D1) hinsichtlich Brückenbauten, und FR 2 741 373 (D2) und EP 1 191 168 (D3) hinsichtlich mehr zeltartiger Bauwerke. Mit Blick auf strukturelle Elemente der vorliegenden Erfindung stellt WO 01/73245 (D4) den nächstliegenden

Die in D1 offenbarte Brücke weist, wie jedes so geartete Bauwerk, zwar eine auf Druckkräfte beanspruchte Brückenplatte und auf Zugkräfte beanspruchte Zugbänder auf; ferner sind pneumatische Elemente vorhanden. Diese letzteren üben jedoch lediglich Stützfunktionen aus, ohne weiter stabilisierend beansprucht zu werden.

In D2 sind druckbeaufschlagbare begrenzt dehnbare Rohre of20 fenbart, welche mittels eines einseitig entlang einer Mantellinie aufgebrachten und auf Zugkräfte beanspruchten Bandes in
ihrer Dehnbarkeit begrenzt werden. Bei Druckbeaufschlagung
ergibt sich wegen des so entstehenden und pro Längeneinheit
konstanten Biegemomentes ein Kreissegment. Damit sollen Tra25 gelemente für Zeltbahnen gefertigt werden. Mit den genannten
Bändern wird jedoch lediglich die Form der angestrebten Bögen
definiert, ohne dass die Steifigkeit und Tragkraft der beschriebenen pneumatischen Elemente erhöht werden kann.

D3 beschreibt ein Fachwerk aus aufblasbaren Rohren, dessen 30 Tragkraft und Steifigkeit lediglich durch Fachwerkeigenschaften definiert wird. Abgesehen von textiltechnischen Überlegungen werden keine Massnahmen beschrieben, um die Biegesteifigkeit und die transversalen Tragkräfte der beschriebenen Rohre zu erhöhen.

35 Aus D4 ist bekannt, dass die dort offenbarten pneumatischen Elemente in beschränktem Masse bogenförmig ausgeführt werden können. Hingegen bleibt offen, wie stark gebogene Elemente ausgeführt werden können.

15

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist die Schaffung von pneumatischen Bauelementen, welche im druckmittelbeaufschlagten Zustande biegesteif sind, in verschiedenster Weise bogenförmig gestaltet werden können und dabei grosse Knicklasten aufzunehmen im Stande sind.

Die Lösung der gestellten Aufgabe ist wiedergegeben im kennzeichnenden Teil des Patentanspruches 1 hinsichtlich ihrer wesentlichsten Merkmale, in den weiteren Ansprüchen hinsichtlich weiterer vorteilhafter Ausbildungen. Anhand der beigefügten Zeichnungen wird der Erfindungsgegenstand näher erläutert. Es zeigen

- Fig. 1 eine Seitenansicht eines ersten Ausführungsbeispiels eines tragende bogenartige Trägers,
- Fig. 2a, b zwei Querschnitte eines flexiblen pneumatischen Bauelementes,
- Fig. 3a-e einen ersten Weg zur Fertigung eines erfindungsgemässen tragenden bogenartige Trägers,
 - Fig. 4 ein zweites Ausführungsbeispiel,
- Fig. 5 ein drittes Ausführungsbeispiel,

Fig. 6 eine Anwendung des erfindungsgemässen bogenartige Trägers,

Fig. 7 einen zweiten weg zur Fertigung eines erfindungsgemässen tragenden bogenartige Trägers,

Fig. 1 zeigt ein erstes Ausführungsbeispiel des erfindungsgemässen pneumatischen Bauelementes. Es besteht aus einer luftdichten Hülle 1 aus textilem Material. Diese kann entweder
durch eine vorzugsweise innere Beschichtung (nicht dargestellt) gedichtet oder, im Sinne von Funktionstrennung, mehrschichtig aufgebaut sein; beispielsweise ist in die textile

Hülle 1 ein flexibler oder elastischer und gasdichter Schlauch eingelegt (ebenfalls nicht dargestellt), wie aus D4 bekannt. Auf dem Aussenbogen des hier bogenförmigen pneumatischen Bauelementes ist ein Druckstab 2 befestigt, vorzugsweise se so, dass er auf seiner ganzen Länge und Breite mit dem Material der Hülle 1 verklebt oder verschweisst ist oder durch andere Massnahmen so verbunden ist, dass er die Umlaufspannung σ_u übernehmen kann. Der Druckstab 2 endet in zwei Knotenelementen 3, mit welchen er kraftschlüssig verbunden ist.

10 In den Knotenelementen 3 ist mindestens ein Paar von Zugbändern 4 ebenfalls kraftschlüssig befestigt. Lediglich zur bessern Sichtbarkeit sind die Zugbänder 4 durch verschiedene Signaturen dargestellt.

Wird das bogenförmige pneumatische Bauelement durch eine 15 Kraft - in Fig. 1 durch einen Vektorpfeil F symbolisiert belastet, so wird das Bogenäussere zusätzlich auf Druck belastet, wobei der Druckstab 2 diesen Druck aufnimmt und durch die druckmittelbeaufschlagte Hülle 1 und die - Zugkräfte ausübenden - Zugbänder 4 in seinem Biege- und Knickverhalten 20 stabilisiert ist. Das bogenförmige pneumatische Bauelement gemäss Fig. 1 kann mit geeigneten, an den Knotenelementen 3 befestigten und an sich bekannten Stütz- oder Fusselementen als Tragebogen für eine Überdachung eingesetzt werden, wie an sich bekannt. Selbstverständlich ist es möglich, hierzu am Druckstab geeignete Elemente anzubringen, die gestatten eine solche erfindungsgemässe Überdachung in einer, auf der Ebene des Bogens gemäss Fig. 1 senkrecht stehenden Richtung, praktisch unbeschränkt zu verlängern. Dazu wird eine Vielzahl von bogenförmigen pneumatischen Bauelementen gemäss Fig. 1 entwe-30 der parallel zueinander oder in einer sonst geeigneten Aufstellung mit einander zu verbinden und mit einer passend geschnittenen Plane zu überziehen.

Fig. 2a, b sind Darstellungen des erfindungsgemässen flexiblen pneumatischen Bauelementes im Querschnitt; Fig. 2a zeigt es im schlaffen, Fig. 2b im druckluftbeaufschlagten Zutande. Das pneumatische Bauelement besteht aus der flexiblen Hülle 1, auf welche einseitig der Druckstab 2 in der Form einer flexiblen Platte aus einem druckfesten Material beispielsweise vollflächig aufgeklebt ist.

Im unaufgeblasenen Zustand ist der Druckstab 2 flach, was gestattet, das pneumatische Bauelement einzurollen und im eingerollten Zustande zu transportieren. Wird das leere und schlaffe – und allenfalls eingerollte – pneumatische Bauelement nun mit Druckluft über ein Ventil 6 beaufschlagt, so entrollt es sich zuerst und nimmt dann im ausgerollten, jedoch noch schlaffen Zustande langsam die in Fig. 2b gezeigte Querschnittsform an. Dabei wird der Druckstab 2 in die gezeigte Form eines Zylindersegmentes gebogen. Gleichzeitig wird auf der Hülle eine tangentiale Umlaufspannung $\sigma_{\rm u}$ aufgebaut, wobei gilt

 $\sigma_{\mathbf{u}} = \mathbf{p} \cdot \mathbf{R} \ [\mathbf{N/m}]$

p = Innendruck des pneumatischen Bauelementes [N/m²]

R = Radius des pneumatischen Bauelementes [m]

Diese Zugspannung σ_u überträgt sich über die Verbindung des Pruckstabes 2 mit der Hülle 1 auf den Druckstab 2, dergestalt dass auch dieser von σ_u gespannt ist. Dadurch wird das Flächenträgheitsmoment des Druckstabes erhöht und die Knicklast vergrössert.

Zur Herstellung eines bogenartigen Trägers gemäss Fig. 1 aus 30 einem pneumatischen Bauelementes wird beispielsweise so vorgegangen, wie anhand der Fig. 3a - e beschrieben ist. Der bogenartige Träger gemäss Fig. 1 ist als flexibles Bauelement konzipiert, welches im leeren - also drucklosen - Zustand platzsparend gefaltet oder gerollt werden kann. Ferner WO 2004/083569

liegt es im Erfindungsgedanken, ein solches Bauelement gebrauchsfertig auf einer Baustelle anliefern zu können. Dies ist mit einem Druckstab 2 möglich, welcher durch die Verformung der Hülle 1 vom leeren zum druckbeaufschlagten Zustande 5 sein Flächenträgheitsmoment wegen der Biegung ändert.

In einem ersten Arbeitsgang wird die luftdichte Hülle 1 auf den vorgesehenen Betriebsdruck gebracht, wodurch ihre Länge durch die Dehnung des textilen Materials um einen Betrag $\Delta \ell$ zunimmt (Fig. 3a, b). Anschliessend wird die druckbeauf-10 schlagte Hülle 1 über eine Schablone 5 in die beabsichtigte Form - hier ein Halbkreis - gebracht und mit an sich bekannten Mitteln fixiert. Mit verschiedenen Schablonen 5 können selbstverständlich mannigfaltige Bogenformen gebildet werden. Beispielsweise Bogen mit variablen Biegeradien, mit geraden 15 Schenkeln wie in Fig. 7, aber auch asymmetrische Bogen, deren Schenkel nicht spiegelsymmetrisch sind. Im in Fig. 3d dargestellten Schritt wird der vorgebogene Druckstab 2 mit der Hülle 1 verklebt oder verschweisst und mit den vorgesehenen Knotenelementen 3 verbunden. Die Zugbänder 4 werden anschlie-20 ssend ebenfalls an den Knotenelementen befestigt, um die Hülle 1 herumgelegt und gespannt, wodurch die Form des hier bogenartigen Trägers festgelegt ist. Um ein verschieben der Zugbänder 4 speziell im entlasteten Zustand des Bauelementes zu vermeiden können die Zugbänder 4 mindestens punktuell ge-25 genseitig, mit der Hülle 1 und/oder dem Druckstab 2 fest verbunden werden. Im Anschluss daran kann die Hülle 1 wieder druckentlastet werden.

Soll der bogenartige Träger, dessen Herstellung in Fig. 3a - e dargestellt ist, mit einem Druckstab 2 auf der Bogeninnen30 seite versehen werden, wie in Fig. 4 dargestellt, so können die Verfahrensschritte von Fig. 3c, d entsprechend vertauscht werden. Zuerst wird der vorgebogene Druckstab 2 auf die Scha-

blone 5 gebracht und anschliessend die druckbeaufschlagte Hülle 1 mit dem Druckstab 2 verklebt.

Durch Anbringen des Druckstabes 2 an der Innenseite des bogenartigen Trägers, wird die Dehnbarkeit der Hülle 1 an der

Innenseite eingeschränkt. Bei Druckbeaufschlagung kann sich
so die Hülle nicht gleichmässig ausdehnen und der Bogen entsteht. Ist der Druckstab auf der Bogenaussenseite angebracht,
werden bei Druckbeaufschlagung der Hülle 1 in den Zugbändern
4 Zugkräfte erzeugt, welche die Hülle 1 zusammen mit dem fle
xiblen Druckstab durchbiegen und den Bogen bilden.

Ist, wie in Fig. 4 dargestellt, der Druckstab 2 auf der Bogeninnenseite angeordnet, so ist zur vektoriellen Nullsummenbedingung in den Knotenelementen 3 unter allen Lastverhältnissen notwendig, dass ein äusseres Zugband 8 die beiden Kno15 tenelemente 3 verbindet. Werden die Enden des bogenartigen
Trägers verankert, kann selbstverständlich auf das äussere
Zugband verzichtet werden.

Eine weitere Variante zum in Fig. 3a - e dargestellten Herstellungsverfahren eines bogenartigen Trägers ist in Fig. 5

20 abgebildet. Hier ist sowohl aussen wie innen am bogenförmigen pneumatischen Bauelement ein Druckstab 2 angeordnet und mit den Knotenelementen 3 verbunden. Das äussere Zugband 8 kann daher entfallen. Der bogenartige Träger gemäss Fig. 5 ist sowohl auf positive als auch auf negative Biegemomente belast-

Fig. 6 ist die schematische Darstellung eines erfindungsgemäsen Brückenbogens. Um eine funktionelle aus pneumatischen Bauelementen bestehende Brücke aufzubauen, werden je nach geforderter Nutzlast, zwei bis mehr solcher bogenartiger Träger nebeneinander gelegt und mit bekannten Mitteln gegeneinander gesichert. Bei grossen Lasten ist der Einsatz eines äusseren Zugbandes 8 angezeigt, um die Kräfte im pneumatischen Bauelement im materialmässig beherrschbaren Rahmen zu halten. Das

-7-

Zugband 8 wird vorgespannt und der Druckstab in der Folge auf Druck belastet. Die bogenartigen Träger tragen gemeinsam eine Fahrbahnplatte derart, dass die Gewichtskräfte einer die Brücke überquerenden Last in die Druckstäbe eingeleitet werden und diese damit entlasten, sowie das äussere Zugband 8 weiter mit Zug belasten. Die Fahrbahnplatte wie auch alle bekannten Mittel aus Bauwesen und Maschinenbau sind in der Fig. 6 nicht dargestellt, da der Fachmann hiefür mannigfaltige Lösungen findet.

10 In Fig. 7 ist ein weiteres Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemässen Bauelementes dargestellt, in einem Ausschnitt aus einer Seitenansicht. Zwei Hüllen 1 mit je zwei Zugbändern 4 sind durch einen Rohrbogen 9 verbunden, welcher gleichzeitig als Knoten- und Verbindungselement dient. Der Druckstab 2 15 verläuft von der einen Hülle 1 über den Rohrbogen 9 zur nächsten Hülle 1. Selbstverständlich ist es denkbar und im Erfindungsgedanken mitenthalten, eine der Hüllen 1 - oder auch beide - an deren Ende wiederum mit einem gleichen Rohrbogen 9 zu versehen und den Druckstab 2 über diesen hinweg mit der 20 weiteren Hülle 1 zu verbinden. Die einzelnen Hüllen 1 können bezüglich des Druckgases kommunizierend miteinander ausgeführt sein und stellen dann miteinander ein einziges Druckgefäss dar. Die andere erfindungsgemässe Lösung beruht darauf, jede Hülle 1 bezüglich des Druckgases von der benachbarten 25 abzuschliessen, beispielsweise durch das Einziehen einer Trennwand (nicht dargestellt) in den Rohrbogen 9.

Patentansprüche

5

30

35

- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement bestehend aus mindestens einer mit Druckgas beaufschlagbaren Hülle (1), mindestens einem Druckstab (2), mindestens je einem Paar von Zugbändern (4) sowie je zwei Knotenelementen (3), dadurch gekennzeichnet, dass
- Mittel vorhanden sind, mit welchen das mindestens eine flexible pneumatische Bauelement unter Druckbeaufschlagung die Form eines tragenden Bogens annimmt.
 - der mindestens eine Druckstab (2) biegeelastisch ist, plattenartige Form aufweist und fest mit der Hülle (1) verbunden ist,
- im leeren Zustand des pneumatischen Bauelementes der Druckstab (2) flach und rollbar ist,
- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine Druckstab (2) auf der Bogenaussenseite angebracht ist, und durch die Anordnung von mindestens einem Paar von Zugbändern (4) mit der Druckbeaufschlagung des pneumatischen Bauelementes Zugkräfte in den Zugbändern (4) erzeugt werden, so dass das pneumatische Bauelement die Form eines Bogens annimmt.
 - 3. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine flexible Druckstab (2) auf der Bogeninnenseite angebracht ist und damit die Dehnung der Hülle (1) an der Innenseite bezüglich der Aussenseite des Bogens eingeschränkt ist, dass das pneumatische Bauelement unter Druckbeaufschlagung die Form eines Bogens annimmt.

4. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass zur vektoriellen Nullsummenbildung in

-9-

den Knotenelementen (3) unter allen Lastverhältnissen entweder ein äusseres Zugband (8) vorhanden ist oder die Enden des bogenartigen Trägers verankert sind.

- 5 5. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 2 und 3.
 - Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
 - zwei Hüllen (1) mit je zwei Zugbändern (4) durch einen Rohrbogen (9) verbunden sind und im druckbeaufschlagten Zustand in einem durch den Rohrbogen (9) bestimmten Winkel zueinander stehen,
- der Druckstab (2) von der einen Hülle (1) über den Rohrbogen (9) zur nächsten Hülle (1) verläuft.
 - die beiden Hüllen (1) einen zusammenhängenden oder zwei separate Druckkörper bilden.
- 7. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens zwei Rohrbogen (9) mindestens drei Hüllen (1) verbinden.

25

30

10

- 8. Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der mindestens eine Druckstab (2) ausserhalb oder innerhalb der Hülle (1) oder bei einer
 mehrschichtigen Hülle (1) zwischen zwei Schichten der
 Hülle (1) angebracht sein kann.
- Bogenartiger Träger aus mindestens einem flexiblen pneumatischen Bauelement nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Zugbänder (4) mindestens punktuell fest fixiert sind.

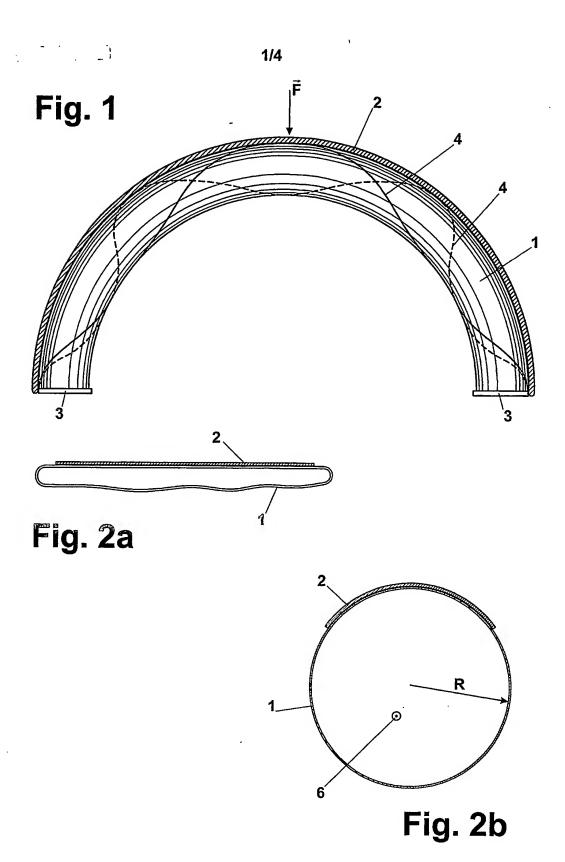
-10-

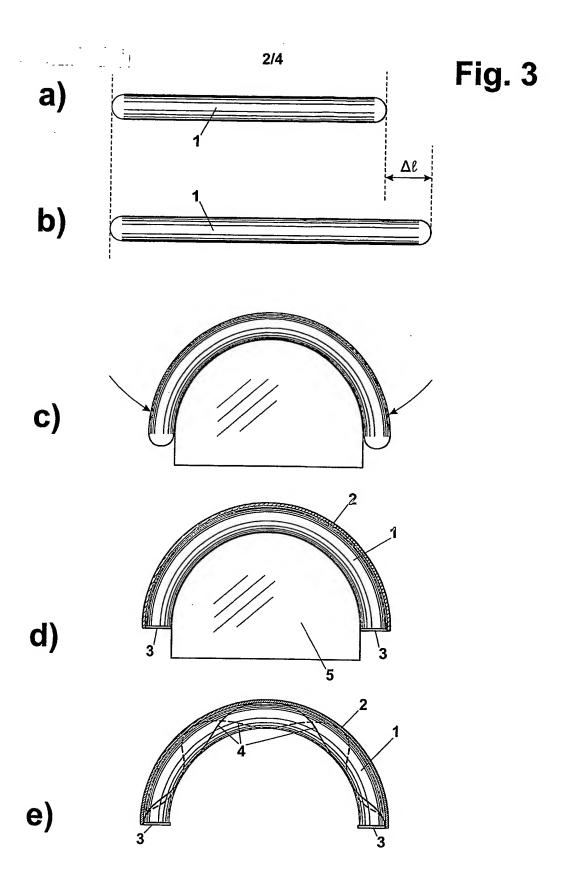
10. Pneumatische Brückentragkonstruktion, bestehend pneumatischen bogenartigen Trägern mit mindestens einer mit Druckgas beaufschlagbaren Hülle (1) und mindestens einem Druckstab (2) mit mindestens je einem Paar von Zugbändern (4) sowie je zwei Knotenelementen (3), dadurch gekennzeichnet, dass

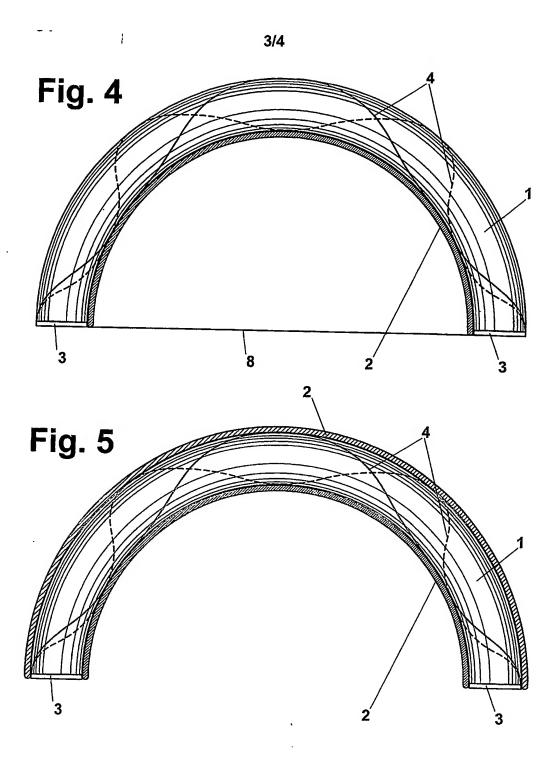
5

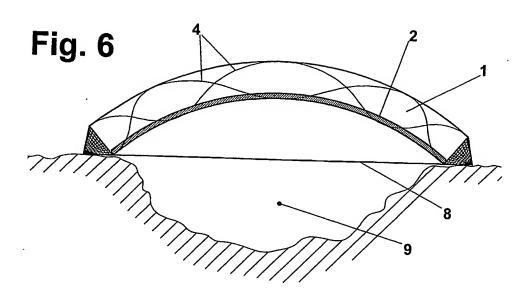
- sie aus mindestens zwei gegeneinander gesicherten pneumatischen bogenartigen Trägern aufgebaut ist,
- der mindestens eine Druckstab (2) biegeelastisch ist, 10 plattenartige Form aufweist und fest mit der Hülle (1) verbunden ist,
 - im leeren Zustand des pneumatischen bogenartigen Trägers der Druckstab (2) flach und rollbar ist,

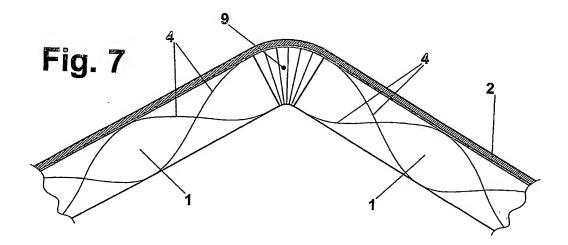
pro pneumatischem bogenartigem Träger mindestens ein äusseres 15 Zugband (8) vorhanden ist, das zwischen den zwei Knotenelementen (3) verläuft und den Druckstab (2) des pneumatischen bogenartigen Trägers vorspannt.











INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation No
PCT/CH2004/000112

			PC1/CH2004/000112
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER E04H15/20		
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	cation and IPC	
	SEARCHED		
IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classificat E04H E01D B64D B63B	ilon symbols)	
	ion searched other than minimum documentation to the extent that		
	ata base consulted during the International search (name of data bata, PAJ, EPO—Internal	ase and, where practical,	search terms used)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to claim No.
A	WO 01/73245 A (PEDRETTI MAURO) 4 October 2001 (2001-10-04) cited in the application the whole document		1
Α	WO 95/15787 A (STEFENSON PER) 15 June 1995 (1995-06-15) figures 5,6		1,10
Α			1
Α	FR 2 741 373 A (BACHMANN SA) 23 May 1997 (1997-05-23) cited in the application the whole document		1
A	US 5 421 128 A (SHARPLESS GARRETT AL) 6 June 1995 (1995-06-06) figures 5,6	T C ET	1
<u> </u>	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	embers are listed in annex.
"A" documer conside "E" earlier de filing de "L" documer which is citation "O" documer other m "P" documer later the	at which may throw doubts on priority claim(s) or s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified) at referring to an oral disclosure, use, exhibition or eans at published prior to the international filling date but	or priority date and cited to understand invention "X" document of particul cannot be consider involve an inventive "Y" document of particul cannot be consider document is combit ments, such combir in the art. "&" document member of	
	April 2004	04/05/20	e International search report
Name and ma	ailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Authorized officer	F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

....urmation on patent family members

Internation No
PCT/CH2004/000112

Dotont do			101/01/2004/000112		
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 0173245	Α	04-10-2001	AU BR	3147101 A	08-10-2001
			CA	0105386 A	26-02-2002
			WO	2374645 A1	04-10-2001
			CN	0173245 A1	04-10-2001
			EP	1365416 T	21-08-2002
		•	JP	1210489 A1	05-06-2002
			NZ	2003529006 T	30-09-2003
				515020 A	25-10-2002
			US	2002157322 A1	31-10-2002
			ZA	200108237 A	12-06-2002
WO 9515787	Α	15-06-1995	SE	501540 C2	06-03-1995
			AU	1252495 A	27-06-1995
			ΕP	0732963 A1	25-09-1996
			SE	9304048 A	06-03-1995
			WO	9515787 A1	15-06-1995
FR 2741373	Α	23-05-1997	FR	2741373 A1	23-05-1997
US 5421128	Α	06-06-1995	NONE		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/CH2004/000112

		PC'	T/CH2004/000112
A. KLASSI IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes E04H15/20		
Nach der In	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchies IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb E04H E01D B64D B63B _	ole)	
Recherchler	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recherchi	erten Geblete fallen
Während de	r Internationalen Recherche konsultlerte elektronische Datenbank (N	Name der Datenbank und evtl.	verwendete Suchbegriffe)
WPI Da	ta, PAJ, EPO-Internal		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden	Telle Betr. Anspruch Nr.
A	WO 01/73245 A (PEDRETTI MAURO) 4. Oktober 2001 (2001-10-04)		1
	in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		
A	WO 95/15787 A (STEFENSON PER) 15. Juni 1995 (1995-06-15)		1,10
Α	Abbildungen 5,6		1
Α	FR 2 741 373 A (BACHMANN SA) 23. Mai 1997 (1997-05-23)		1
	in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument		
А	US 5 421 128 A (SHARPLESS GARRETT AL) 6. Juni 1995 (1995-06-06) Abbildungen 5,6	C ET	1
	Abbitdungen 5,0		
Weite	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ahmen	X Siehe Anhang Patent	familie
"A" Veröffer aber ni	nllichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, cht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeidung nicht kollidiert	fie nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist und mit der sondem nur zum Verständnis des der den Prinzips oder der ihr zugrundellegenden
Anmek "L" Veröffen	nucleury, die geeignet ist, einen Frioniaisanspruch zweilenan er-	"X" Veröffentlichung von beso kann allein aufgrund diese	nderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung er Veröffentlichung nicht als neu oder auf
angere soli odi	n im Hecherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	"Y" Veröffentlichung von besor	nuterio betrachtet werden nderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung ischer Tätigkeit beruhend betrachtet
ausgefi "O" Veröffer eine Be "P" Veröffer	ührt) uillchung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ullichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach	werden, wenn die Veröffe Veröffentlichungen dieser	ntlichung mit einer oder mehreren anderen Kategorie in Verbindung gebracht wird und n Fachmann nahellegend ist
	enspruchten Prioritätsdaturn veröffentlicht worden ist ubschlusses der Internationalen Recherche		ationalen Recherchenberichts
21	l. April 2004	04/05/2004	
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediens	eter
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Delzor, F	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, Lie zur selben Patentfamilie gehören

Internal Pales Aktenzeichen
PCT/CH2004/000112

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	!	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 0173245	A	04-10-2001	AU	3147101 A	08-10-2001
			BR	0105386 A	26-02-2002
			CA	2374645 A1	04-10-2001
			WO	0173245 A1	04-10-2001
			CN	1365416 T	21-08-2002
			EP	1210489 A1	05-06-2002
			JP	2003529006 T	30-09-2003
			NZ	515020 A	25-10-2002
			US	2002157322 A1	31-10-2002
			ZA	200108237 A	12-06-2002
WO 9515787	Α	15-06-1995	SE	501540 C2	06-03-1995
			AU	1252495 A	27-06-1995
			EP	0732963 A1	25-09-1996
			SE	9304048 A	06-03-1995
			WO	9515787 A1	15-06-1995
FR 2741373	Α	23-05-1997	FR	2741373 A1	23-05-1997
US 5421128	A	06-06-1995	KEINE		